

Studienverlaufsplan zum Bachelorstudiengang Maschinenbau / Schwerpunkt Konstruktionstechnik					
1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester
Technische Mechanik I 5 CP	Technische Mechanik II 5 CP	Technische Mechanik III 5 CP	Mess-, Steuerungs- u. Regelungstechnik I 5 CP	Mess-, Steuerungs- u. Regelungstechnik II 5 CP	Praxisphase 15 CP
Physik I 5 CP	Physik II 5 CP	Fluiddynamik 5 CP	Thermodynamik I 5 CP	Englisch 5 CP	
Informatik I 5 CP	Informatik II 5 CP	Fertigungsverfahren I 5 CP	Betriebsorganisation / Kostenrechnung 5 CP	Fluidtechnik 5 CP	
Chemie 5 CP	Werkstoffkunde I 5 CP	Werkstoffkunde II 5 CP	Qualitätsmanagement 5 CP	3-Aus-4: jeweils 5 CP	Wahlmodul 5 CP
Mathematik I 10 CP	Konstruktionslehre I 5 CP	Konstruktionslehre II 5 CP	2-Aus-3: jeweils 5 CP	Konstruktiver Entwurf	Bachelorarbeit 10 CP
	Mathematik II 5 CP	Elektrotechnik / Elektrische Maschinen 5 CP	Konstruktionslehre III	Thermodynamik II	
			Strömungsmaschinen	Kolbenmaschinen	
			Fertigungsverfahren II	Fügetechnik	
Summe CP: 30	Summe CP: 30	Summe CP: 30	Summe CP: 30	Summe CP: 30	Summe CP: 30

Studienverlaufsplan zum Bachelorstudiengang Maschinenbau / Schwerpunkt Fertigungstechnik					
1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester
Technische Mechanik I 5 CP	Technische Mechanik II 5 CP	Technische Mechanik III 5 CP	Mess-, Steuerungs- u. Regelungstechnik I 5 CP	Mess-, Steuerungs- u. Regelungstechnik II 5 CP	Praxisphase 15 CP
Physik I 5 CP	Physik II 5 CP	Fluiddynamik 5 CP	Thermodynamik I 5 CP	Englisch 5 CP	
Informatik I 5 CP	Informatik II 5 CP	Fertigungsverfahren I 5 CP	Betriebsorganisation / Kostenrechnung 5 CP	Fluidtechnik 5 CP	
Chemie 5 CP	Werkstoffkunde I 5 CP	Werkstoffkunde II 5 CP	Qualitätsmanagement 5 CP	3-Aus-4: jeweils 5 CP	Wahlmodul 5 CP
Mathematik I 10 CP	Konstruktionslehre I 5 CP	Konstruktionslehre II 5 CP	2-Aus-3: jeweils 5 CP	Fertigungssysteme II	Bachelorarbeit 10 CP
	Mathematik II 5 CP	Elektrotechnik / Elektrische Maschinen 5 CP	Fertigungssysteme I	Sondergebiete der Werkstoffkunde	
			Fabrikautomatisierung	Arbeitsplanung und -steuerung	
			Fertigungsverfahren II	Fügetechnik	
Summe CP: 30	Summe CP: 30	Summe CP: 30	Summe CP: 30	Summe CP: 30	Summe CP: 30

Studienverlaufsplan zum Bachelorstudiengang Maschinenbau / Schwerpunkt Automatisierungstechnik					
1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester
Technische Mechanik I 5 CP	Technische Mechanik II 5 CP	Technische Mechanik III 5 CP	Mess-, Steuerungs- u. Regelungstechnik I 5 CP	Mess-, Steuerungs- u. Regelungstechnik II 5 CP	Praxisphase 15 CP
Physik I 5 CP	Physik II 5 CP	Fluiddynamik 5 CP	Thermodynamik I 5 CP	Englisch 5 CP	
Informatik I 5 CP	Informatik II 5 CP	Fertigungsverfahren I 5 CP	Betriebsorganisation / Kostenrechnung 5 CP	Fluidtechnik 5 CP	
Chemie 5 CP	Werkstoffkunde I 5 CP	Werkstoffkunde II 5 CP	Qualitätsmanagement 5 CP	3-Aus-4: jeweils 5 CP	Wahlmodul 5 CP
Mathematik I 10 CP	Konstruktionslehre I 5 CP	Konstruktionslehre II 5 CP	2-Aus-3: jeweils 5 CP	Fertigungssysteme II	Bachelorarbeit 10 CP
	Mathematik II 5 CP	Elektrotechnik / Elektrische Maschinen 5 CP	Fertigungssysteme I	Programmiertechniken	
			Fabrikautomatisierung	Mikrokontrollertechnik	
			Aufbau industrieller Informationssysteme	Arbeitsplanung und -steuerung	
Summe CP: 30	Summe CP: 30	Summe CP: 30	Summe CP: 30	Summe CP: 30	Summe CP: 30